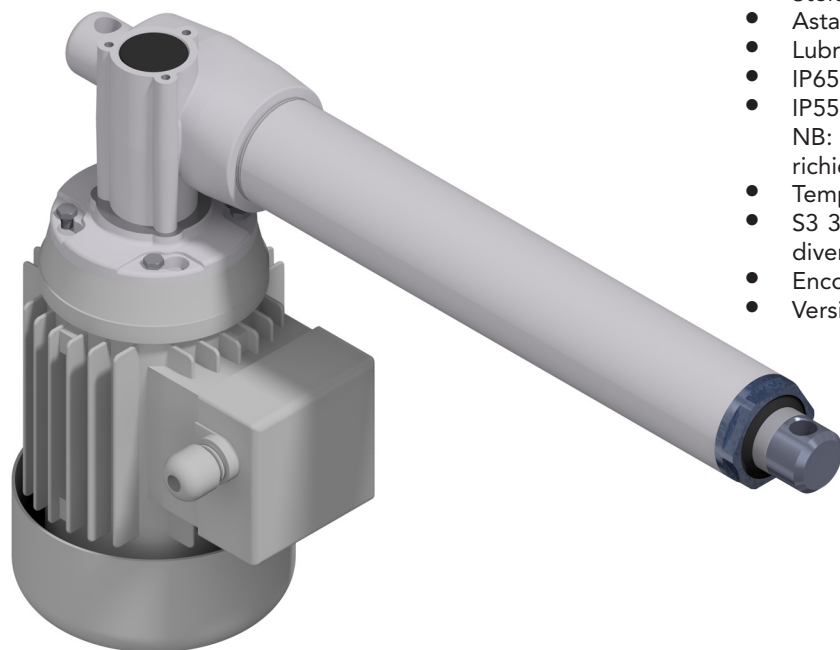




- Motore a magneti permanenti 24 Vcc
- Motore CA monofase-trifase
- Riduttore vite senza fine-ruota elicoidale
- Stelo filettato trapezoidale o a ricircolo di sfere (VRS)
- Asta traslante in acciaio cromato
- Lubrificazione permanente a grasso
- IP65 per motori CC
- IP55 CA, testato secondo norma CEI EN 60529
NB: solo per motori autofrenanti IP54 standard, IP65 a richiesta
- Temperatura di funzionamento: -10°C +60°C
- S3 30% (5 min) a 30°C per versioni CA - per impieghi diversi, contattare l'ufficio tecnico di MecVel
- Encoder, potenziometro e finecorsa a richiesta
- Versione At-Ex II 3 D T4 (motori CA) a richiesta

ALI4 (Vca trifase)				
Fmax (N)	Velocità (mm/s)	Versione	Taglia motore	Potenza motore (KW)
2100 *	93	M01	IEC71	0.55 2 poli
3900 *	47	M02	IEC71	0.55 2 poli
5300	23	M03	IEC63	0.37 4 poli
8600	9	M04	IEC63	0.22 4 poli
9400	6	M05	IEC63	0.22 4 poli
10000	3	M06	IEC63	0.13 4 poli

ALI4 (Vcc)						
Fmax (N)	Velocità (mm/s)	Versione	Taglia motore	Giri motore (rpm)	Assorbimento (A) 24 Vcc	Fs % base 5 min.
600*	100	M20	77	3000	9	20
1100*	50	M21	77	3000	11	20
2800	20	M22	77	3000	12	20
4100	13	M23	77	3000	13	10
6800	7	M24	77	3000	12	20

ALI4 VRS (Vca trifase)				
Fmax (N)	Velocità (mm/s)	Versione	Taglia motore	Potenza motore (KW)
2500 *	58	M08	IEC63	0.25 2 poli
3100	29	M09	IEC63	0.18 4 poli
3400	23	M10	IEC56	0.13 2 poli
5000	15	M11	IEC56	0.13 2 poli
6000	7	M12	IEC56	0.09 4 poli
7500	4	M13	IEC56	0.09 4 poli

ALI4 VRS (Vcc)						
Fmax (N)	Velocità (mm/s)	Versione	Taglia motore	Giri motore (rpm)	Assorbimento (A) 24 Vcc	Fs % base 5 min.
2400*	63	M26	77	3000	11,5	20
3400	25	M27	77	3000	8	20
3900	16	M28	77	3000	7	30
6800	8	M29	77	3000	7	30
7500	5	M30	77	3000	6	30

*: quando la velocità è superiore a 30 mm/s, e/o la corsa è superiore a 350 mm, controllare la sezione SETUP CORSA.

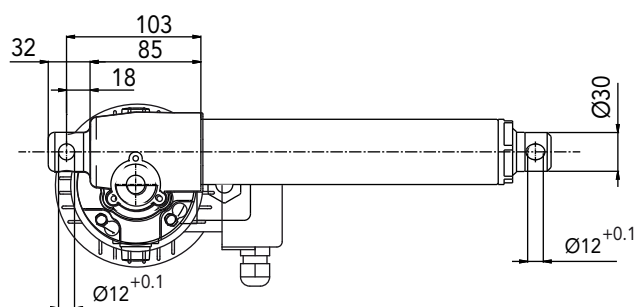
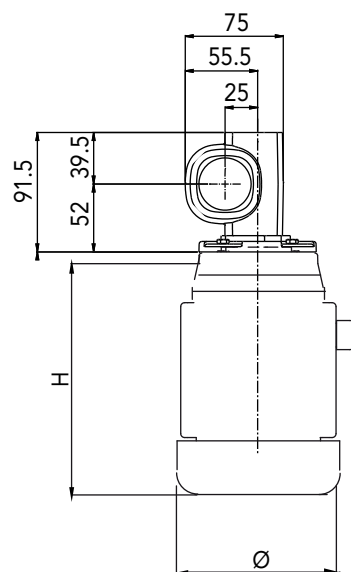
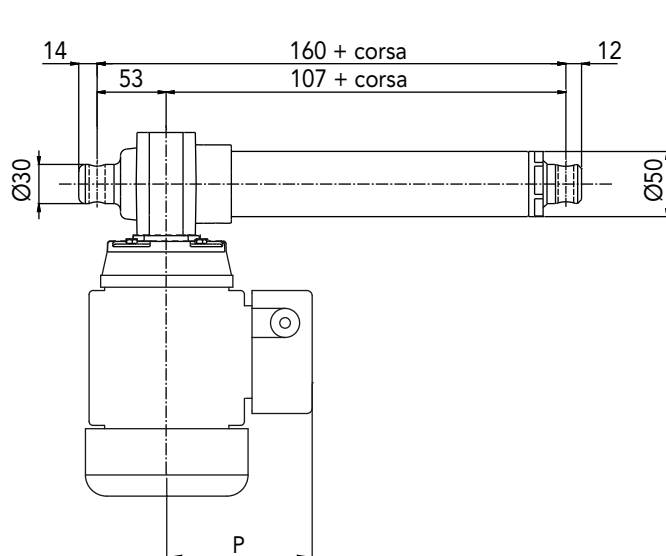
Con motori monofase di tipo M (v. nel capitolo *Accessori e opzioni* il paragrafo relativo alla scelta del motore) le prestazioni sono inferiori del 20% rispetto al motore trifase.

REVERSIBILE: è fortemente raccomandato il freno in quanto l'attuatore lineare è reversibile.

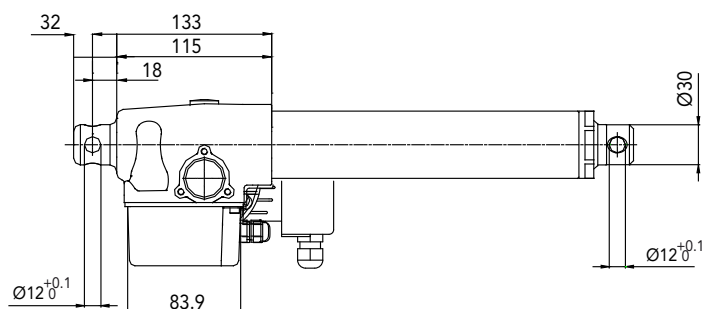
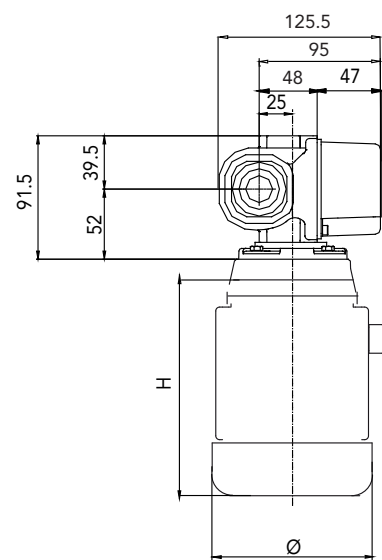
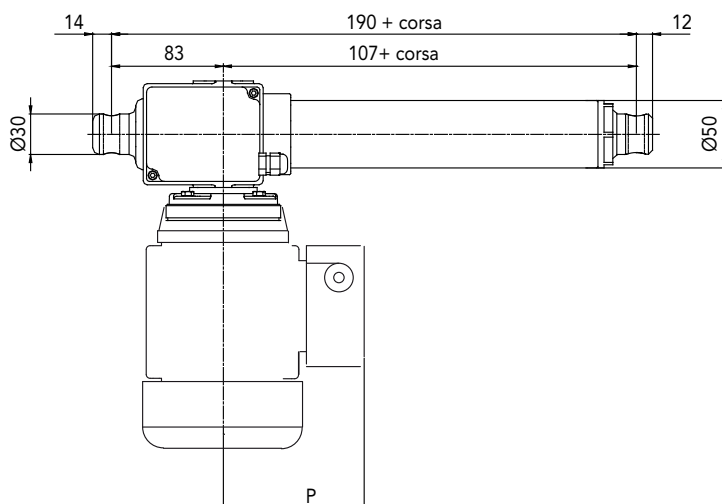
NON PORTARE L'ATTUATORE LINEARE A BATTUTA MECCANICA PER NON PROVOCARE DANNEGGIAMENTI, VALUTARE L'UTILIZZO DI DISPOSITIVI DI FINECORSA MECVEL O A BORDO DELLA MACCHINA/TELAIO.

PRIMA DELLA MESSA IN FUNZIONE DELL'ATTUATORE LINEARE, LEGGERE LE ISTRUZIONI ALL'INTERNO DEL MANUALE USO E MANUTENZIONE DEL PRODOTTO, DISPONIBILE SUL SITO. In caso di applicazioni specifiche, contattare l'ufficio tecnico di MecVel.

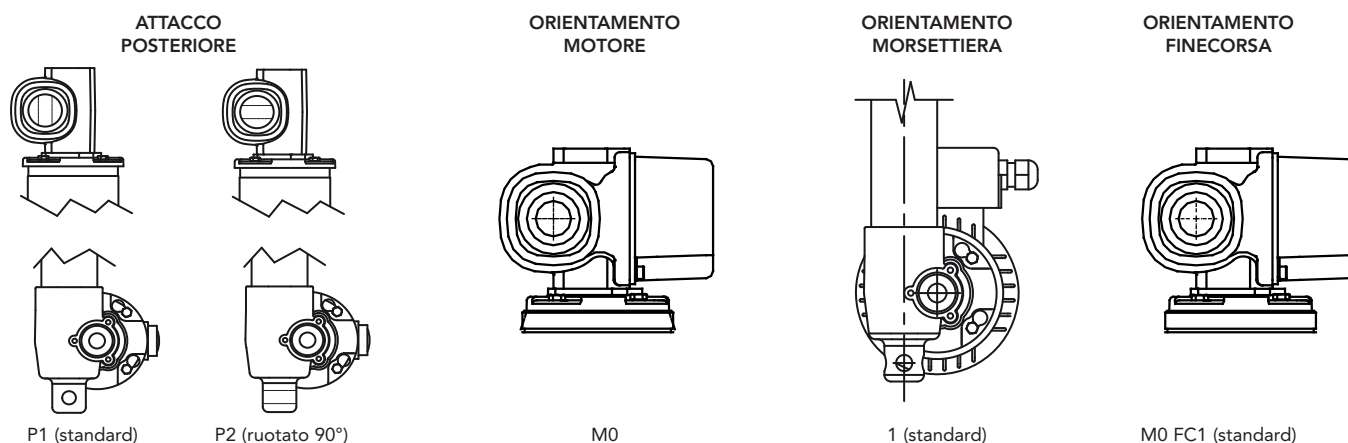
⚠ MecVel si riserva il diritto di modificare senza preavviso qualsiasi informazione e/o caratteristica relativa ai prodotti. I dati contenuti in questo documento sono indicativi e non impegnativi per l'azienda.



DIMENSIONI MOTORI CA				
TAGLIA	VERSIONE	H	Ø	P
56	Standard	168	116	108
	Autofrenante	200		
63	Standard	190	129	110
	Autofrenante	235		
71	Standard	220	146	121
	Autofrenante	267		



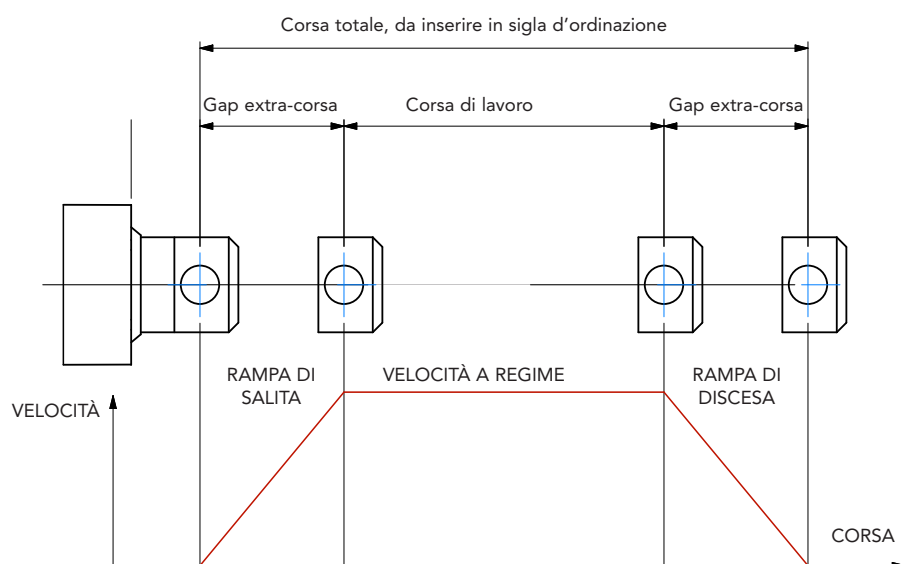
DIMENSIONI MOTORI CA				
TAGLIA	VERSIONE	H	Ø	P
56	Standard	168	116	108
	Autofrenante	200		
63	Standard	190	129	110
	Autofrenante	235		
71	Standard	220	146	121
	Autofrenante	267		



SETUP CORSA

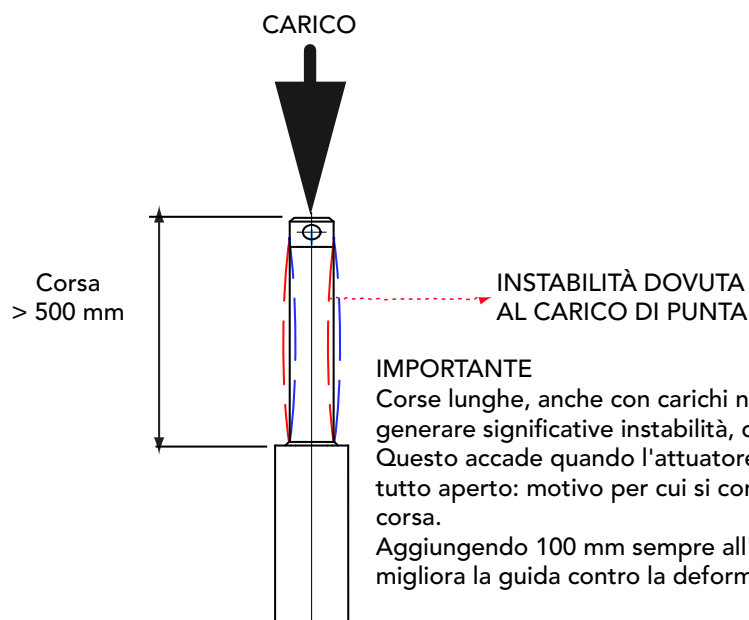
Consigli utili per la scelta della corsa ed evitare battute meccaniche:

- Quando la corsa è maggiore di 350 mm, aggiungere 50 mm di extra-corsa, e inserire tale valore in sigla d'ordinazione
- **ATTENZIONE ALLA VELOCITÀ DURANTE LA CORSA:** le rampe sono estremamente importanti per velocità > 30 mm/s, inverter o PWM drive sono consigliati
- Maggiore è la velocità, maggiore deve essere l'extra corsa



CARICO DI PUNTA

Quando la corsa è > 500 mm il carico di punta può causare malfunzionamenti. In questo caso consultare il manuale uso e manutenzione e contattare l'ufficio tecnico di MecVel.



ALI4/0250/M06/CA-400/50-T-63-4-0,13/AB/M0/1/E06/2FC1/POT01A/FC1/P1/A1/
MODELLO:

ALI4 / ALI4-F / ALI4 VRS / ALI4-F VRS / ALI4-FCM / ALI4-FCM VRS / ALI4-FCI / ALI4-FCI VRS

CORSA (mm):

es. 250 mm = 0250

VERSIONE:

M01 / M02 / M03 / M04 / M05 / M06 / M08 / M09 / M10 / M11 / M12 / M13

M00 = velocità non contemplate

PAM = indicare rapporto di riduzione + passo dello stelo

MOTORE:

se CA: indicare versione, tensione, tipo, grandezza, n. poli, potenza

se con predisposizione motore ("PAM"): indicare 0

se con PAM a disegno: indicare PD

VARIANTI MOTORE CA:

flangia motore: indicare solo in versione PAM es. PAM 56B14 per flangia 56B14

grado di protezione: IP65, per motori autofrenanti standard IP54

tipo freno: solo se autofrenante (es. FECA)

opzioni: indicare quali sono richieste (es. AB per albero bisporgente)

ORIENTAMENTO MOTORE:

 M0 **senza: omettere**
ORIENTAMENTO MORSETTIERA:

1

ENCODER:

opzioni pg. 76

senza: omettere
FINECORSA:

2FC1

senza: omettere
POTENZIOMETRO:

POT01A (1Kohm)

POT10A (10Kohm)

senza: omettere
ORIENTAMENTO FINECORSA:

FC1

senza: omettere
ATTACCO POSTERIORE:

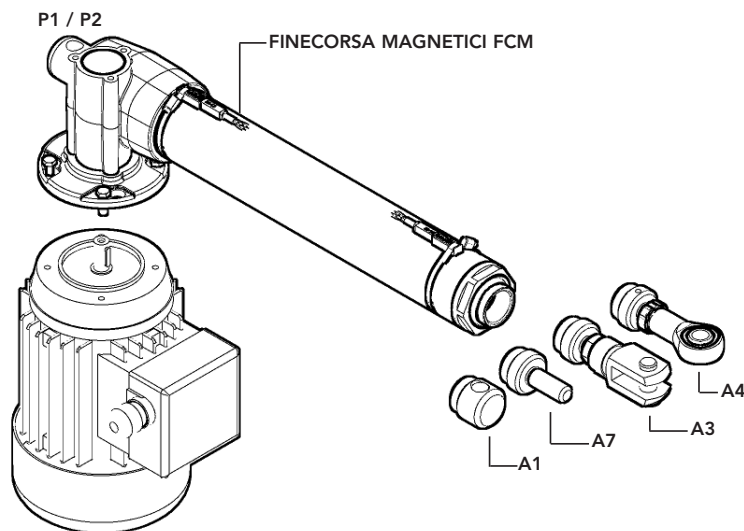
P1 = occhio (standard) P2 = occhio 90°

ATTACCO ANTERIORE:

A1 = occhio (standard) A3 = forcella + clip

A4 = testa a snodo

A7 = M12 maschio

NOTA: COMPLETARE LA SIGLA D'ORDINAZIONE AGGIUNGENDO LE EVENTUALI OPZIONI VEDI CAPITOLO "ACCESSORI E OPZIONI"

Nota: variazioni quota "B" in base al modello

ALI4 = v. figure

ALI4-F = +30 mm

ALI4-FCM = +42,5 mm

ALI4-FCI = +42,5 mm

ALI4 VRS = +25 mm

ALI4-F VRS = +55 mm

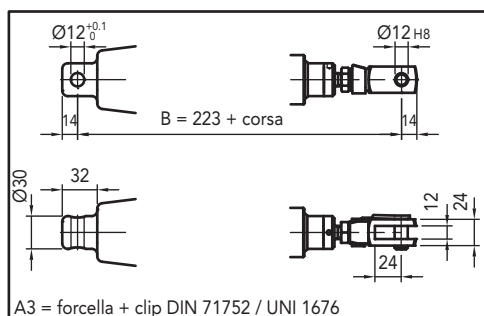
ALI4-FCM VRS = +53 mm

ALI4-FCI VRS = +53 mm

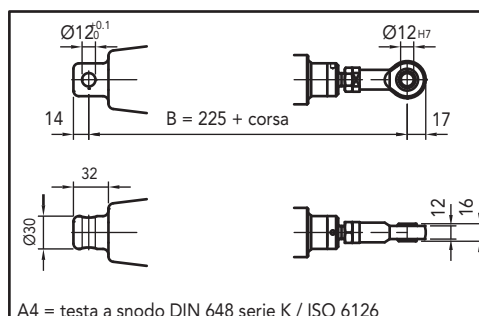
ALI4 con dispositivo di anti-rotazione L = +15 mm

ALI4 con chiocciola di sicurezza G = +30 mm

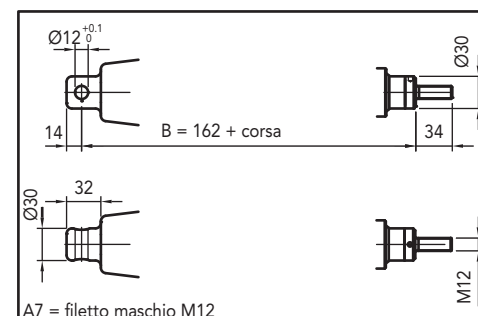
ALI4 con soffietto B = +15 mm (non compatibile con versioni FCM e FCI)



A3 = forcella + clip DIN 71752 / UNI 1676



A4 = testa a snodo DIN 648 serie K / ISO 6126



A7 = filetto maschio M12