

- Motore a magneti permanenti 12-24 Vcc
- Riduttore epicicloidale
- Stelo filettato trapezoidale
- Asta traslante in acciaio cromato
- Lubrificazione permanente a grasso
- IP65, testato secondo norma CEI EN 60529
- Temperatura di funzionamento: -10°C +60°C
- Impiego intermittente S3 30% (5 min) a 30°C - per impieghi diversi, contattare l'ufficio tecnico di MecVel
- Encoder a richiesta
- Finecorsa a richiesta

L02 (Vcc)					
Fmax (N)	Velocità (mm/s)	Versione	Taglia motore	Giri motoriduttore (rpm)	Assorbimento (A) 24 Vcc **
750	30	M04	36	500	4
840	20	M05	36	150	2
1600	10	M06	36	150	2,5
2000	5	M07	36	80	1,5

Quando la corsa è superiore a 350 mm, controllare la sezione SETUP CORSA.

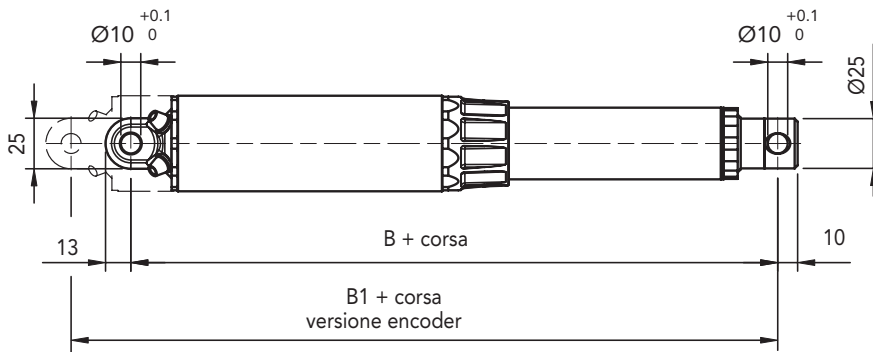
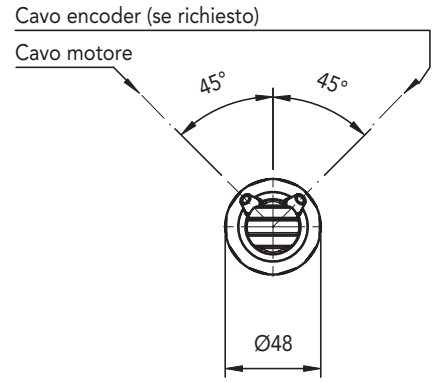
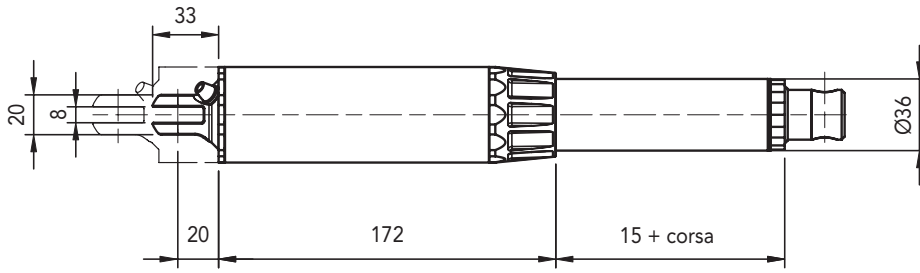
** : con tensione 12 Vcc, raddoppiare il valore di corrente e ridurre il valore di carico del 20%.

NON PORTARE L'ATTUATORE LINEARE A BATTUTA MECCANICA PER NON PROVOCARE DANNEGGIAMENTI, VALUTARE L'UTILIZZO DI DISPOSITIVI DI FINECORSA MECVEL O A BORDO DELLA MACCHINA/TELAIO.

PRIMA DELLA MESSA IN FUNZIONE DELL'ATTUATORE LINEARE, LEGGERE LE ISTRUZIONI ALL'INTERNO DEL MANUALE USO E MANUTENZIONE DEL PRODOTTO, DISPONIBILE SUL SITO. In caso di applicazioni specifiche, contattare l'ufficio tecnico di MecVel.



MecVel si riserva il diritto di modificare senza preavviso qualsiasi informazione e/o caratteristica relativa ai prodotti. I dati contenuti in questo documento sono indicativi e non impegnativi per l'azienda.

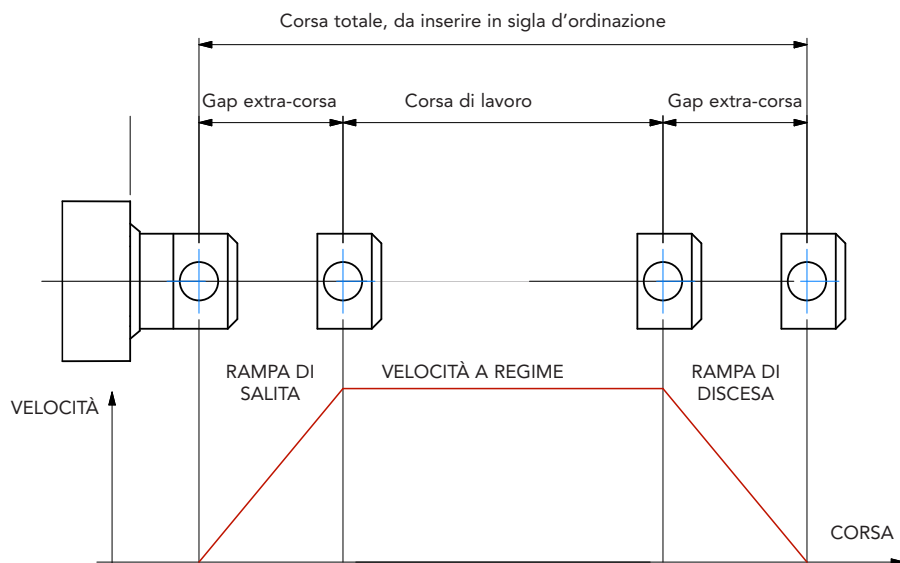


QUOTA	Corsa < 320 mm	Corsa > 320 mm
B	228 + corsa	239 + corsa
B1	257 + corsa	268 + corsa

SETUP CORSA

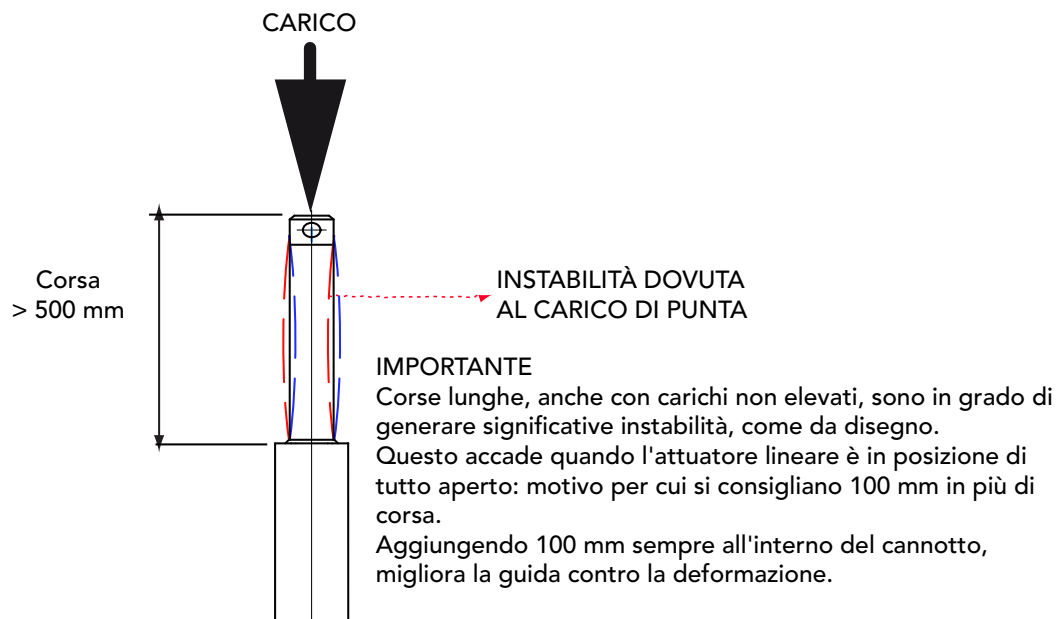
Consigli utili per la scelta della corsa ed evitare battute meccaniche:

- Quando la corsa è maggiore di 350 mm, aggiungere 50 mm di extra-corsa, e inserire tale valore in sigla d'ordinazione
- **ATTENZIONE ALLA VELOCITÀ DURANTE LA CORSA:** le rampe sono estremamente importanti per velocità > 30 mm/s, inverter o PWM drive sono consigliati
- Maggiore è la velocità, maggiore deve essere l'extra corsa



CARICO DI PUNTA

Quando la corsa è > 500 mm il carico di punta può causare malfunzionamenti. In questo caso consultare il manuale uso e manutenzione e contattare l'ufficio tecnico di MecVel.



MODELLO: _____
 L02 L02-FCM

CORSA (mm): _____
 es. 250 mm = 0250

VERSIONE: _____
 M04 / M05 / M06 / M07
 M00 = velocità non contemplate

MOTORE: _____
 12 = 12 Vcc 24 = 24 Vcc

ENCODER: _____
 opzioni pg. 76 senza: omettere

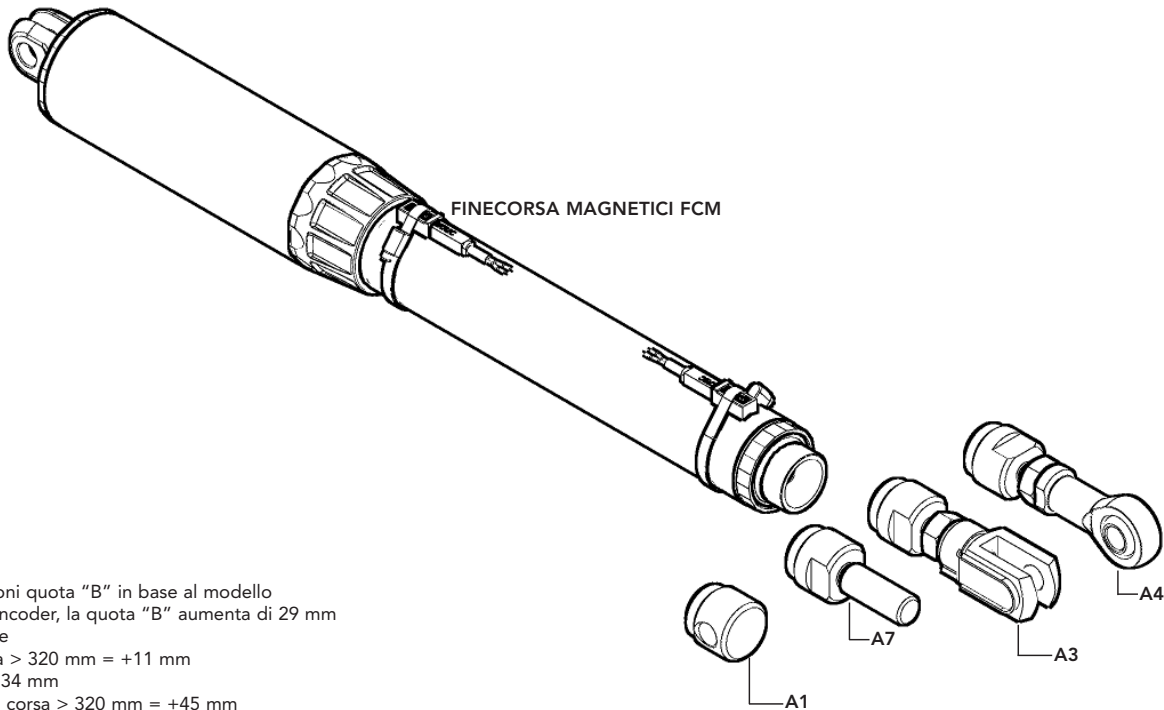
FINECORSA: _____
 senza: omettere

ATTACCO POSTERIORE: _____
 P1 = forcella fissa P2 = attacco a disegno

ATTACCO ANTERIORE: _____
 A1 = occhio (standard) A3 = forcella + clip A4 = testa a snodo A7 = M10 maschio

NOTA: COMPLETARE LA SIGLA D'ORDINAZIONE AGGIUNGENDO LE EVENTUALI OPZIONI _____
 VEDI CAPITOLO "ACCESSORI E OPZIONI"

P1 / P2



Nota: variazioni quota "B" in base al modello
Nota: con l'encoder, la quota "B" aumenta di 29 mm
 L02 = v. figure
 L02 con corsa > 320 mm = +11 mm
 L02-FCM = +34 mm
 L02-FCM con corsa > 320 mm = +45 mm
 L02 con chiocciola di sicurezza G = +30 mm
 L02 con soffiutto B = +20 mm (non compatibile con FCM)

