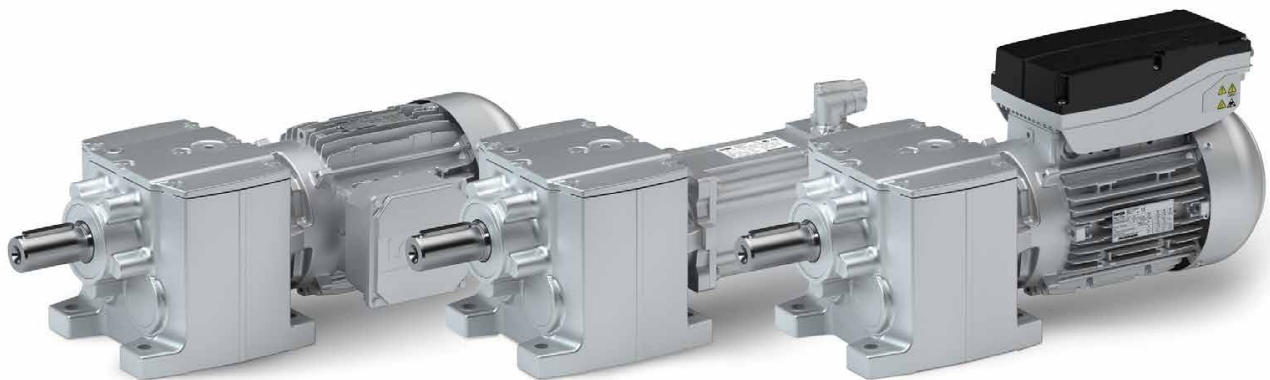


Robusti e precisi nell'applicazione.



I riduttori coassiali apprezzati per la loro robustezza si differenziano per gli elevati carichi radiali ammissibili, per la scalabilità dei rapporti di riduzione e per il gioco angolare in uscita particolarmente ridotto.

Sono disponibili nelle esecuzioni a 2, 3 e 4 stadi, con valori di coppia fino a 14000 Nm e rapporti di riduzione fino a $i = 3700$.

Caratteristiche principali

- Motori con diverse classi di efficienza energetica per un impiego globale e a prova di futuro, accettati nelle differenti aree geografiche del mondo
- Accurata scalabilità delle grandezze e dei valori di coppia nominale in uscita per ottenere un adattamento ottimale a qualsiasi macchina
- Alberi e flange standardizzate per una integrazione immediata nella macchina
- Massima efficienza grazie ad un elevato grado di rendimento superiore al 94%

Motori Lenze con riduttore coassiale g500-H

I motoriduttori coassiali sono una soluzione di azionamento compatta, performante ed affidabile. Le numerose opzioni disponibili sia per il lato di ingresso sia per il lato di uscita assicurano sempre un adattamento semplice e molto preciso del motoriduttore alla vostra specifica applicazione.

Esecuzioni con i motori m550 e MF

- Motori trifase IE2 e IE3 secondo la nuova Direttiva ErP: Gamma di potenza da 0.12 ... 55 kW
- Motori trifase semi-servo MF ottimizzati per l'utilizzo con inverter: Gamma di potenza da 0.55 ... 22 kW

Esecuzioni con i motori Lenze Smart Motor

- Con drive integrato nel motore Lenze Smart Motor m300: Coppia nominale da 1.75 Nm e 5 Nm

Esecuzioni con servomotori MCS, m850 e MCA

- Con servomotori sincroni e asincroni: Gamma di potenza: da 0.25 ... 38.4 kW



m550



Lenze Smart Motor



MCS



m850



MCA

Progettati e realizzati espressamente per soddisfare le vostre specifiche condizioni ambientali

Riduttore con	Motori trifase	Lenze Smart Motor	Servomotori
Grado di protezione (EN 60529)	IP55		IP54/IP65
Classe di efficienza energetica	IE2, IE3 oppure ottimizzato per inverter		
Omologazioni	cURus, EAC, CCC e UkrSepro		
Temperatura di stoccaggio	da - 30 a 60 °C		
Temperatura d'esercizio	da - 20 a 40 °C		

Protezione delle superfici e anticorrosione

Riduttore con	Motori trifase, Lenze Smart Motor, servomotori
OKS-G (con primer)	Primer monocomponente (1K)
OKS-S (Small)	Vernice di finitura PUR bicomponente (2K)
OKS-M (Medium)	Primer monocomponente (1K), vernice di finitura PUR bicomponente (2K)
OKS-L (Large)	Primer epossidico bicomponente (2K), vernice di finitura PUR bicomponente (2K)

Dati tecnici

Taglia riduttore		g500-H45	g500-H100	g500-H140	g500-H210	g500-H320	g500-H450	g500-H600	g500-H850	g500-H1500	g500-H3000	g500-H5000	g500-H8000	g500-H14000
Coppia nominale	Nm	45	100	140	210	320	450	600	850	1500	3000	5000	8000	13000
Rapporti di riduzione		3 - 60	3 - 600	3 - 750	3 - 2900	3 - 3200	3 - 3700	3 - 2500	3 - 2300	4 - 3100	4 - 2800	5 - 370	4 - 330	5 - 330
Dimensioni albero pieno	mm	14 x 28	20	25	25	30	30 x 60	35 x 70	40	50	60	70	90	110
		20 x 40	x 40	x 50	x 50	x 60	60	40 x 80	x 80	x 100	x 120	x 140	x 170	x 210
Dimensioni flangia	mm	120	120	120	120	160	160	200	250	250	300	350	450	450
		140	140	140	140	200	200	250	300	350	450	450	550	550
		160	160	160	160	200	250	250	300	350	450	450	550	550